



Flexifoam Gun

Descripción del producto

Flexifoam Gun es una espuma de poliuretano de un componente, autoexpandible y lista para usar. El producto tiene propiedades elásticas, que permiten que la espuma siga el movimiento de la junta y mantenga sus propiedades aislantes durante muchos años. Gracias a la válvula Duravalve se puede mantener el rendimiento durante más tiempo, incluso si se almacena o se transporta en posición horizontal.

Propiedades

- 3 veces más flexible que la espuma de PU estándar.
- Estanco al aire (consultar informe de IFT)
- Vapor de agua abierto
- Excelente estabilidad (sin contracción ni expansión posterior)
- Gran capacidad de relleno
- Buena adherencia en todas las superficies (excepto PE, PP y PTFE)
- Gran valor de aislamiento térmico y acústico
- Muy buenas propiedades de adherencia
- Dosificación muy precisa
- Baja expansión
- Elástico
- Compresible
- Curado rápido
- No es resistente a los UV



Aplicaciones

- Todas las aplicaciones de espuma en juntas estáticas y no estáticas.
- Relleno y aislamiento de marcos de ventanas y puertas fijados mecánicamente.
- Relleno de cavidades.
- Sellado de todo tipo de aberturas en construcciones de techos.
- Mejora del aislamiento térmico en sistemas de refrigeración.
- Relleno y aislamiento alrededor de tuberías y cableado eléctrico.

Datos técnicos

Base		Poliuretano
Consistencia		Espuma estable, tixotrópica
Sistema de curado		Curado por humedad ambiente
Formación de piel	EN 17333-3	7 minutos
Tiempo de corte	EN 17333-3	40 minutos
Conductividad térmica (λ)	EN 12667	0,035 W/m.K
Aislamiento acústico	EN ISO 717-1	62 dB
Densidad	EN 17333-1	ca. 25 kg/m ³
Coefficiente de permeabilidad al aire (a)	EN 12114	< 0,1 m ² /(h.m.(daPa)n)



MFPA Leipzig GmbH
Gesellschaft für Materialforschung und
Prüfungsanstalt für das Bauwesen Leipzig mbH





Flexifoam Gun

Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua (μ)	EN ISO 12572	20
Rendimiento conjunto	EN 17333-1	500 ml produce unos 13 m de espuma 750 ml produce unos 21 m
Rendimiento de la caja	EN 17333-1	500 ml produce aprox. 19 l de espuma 750 ml produce aprox. 30 l de espuma
Contracción tras el curado	EN 17333-2	< 5%
Expansión después del curado	EN 17333-2	< 5%
Expansión durante el curado	EN 17333-2	ca. 75%
Porcentaje de celdas cerradas	ISO 4590	ca. 3%
Resistencia a la compresión	EN 17333-4	ca. 15 kPa
Fuerza de cizallamiento	EN 17333-4	ca. 25 kPa
Fuerza a la tracción	EN 17333-4	ca. 42 kPa
Elongación a fuerza máxima	EN 17333-4	ca. 25%
Absorción de agua	ISO 29767	ca. 0,28 kg/m ²
Resistencia a la temperatura		-40°C → +90°C
Deformación permanente bajo presión	ISO 1856	ca. 6%

Nota: Formación de piel y velocidad de curado pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Método de aplicación

- Método de aplicación
 Agite la lata de aerosol durante al menos 20 segundos. Coloque la pistola en el adaptador. La superficie debe estar libre de grasa y polvo. Humedezca las superficies con un rociador de agua antes de la aplicación. Para sustratos no convencionales se recomienda una prueba de adherencia preliminar. Rellene los agujeros y las cavidades durante 2/3, ya que la espuma se expandirá. Repita agitar regularmente durante la aplicación. Si tiene que trabajar en capas, repita la humectación después de cada capa. La espuma fresca se puede eliminar con Soudal Gun & Foamcleaner. Antes de usar el limpiador de pistola y espuma, pruebe si las superficies están afectadas o no. Especialmente los plásticos y las capas de laca o pintura pueden ser sensibles a esto. La espuma curada solo se puede eliminar mecánicamente o con Soudal PU-Remove.
- Temperatura de la lata
 De +5 °C a +30 °C
- Temperatura ambiente
 De -10 °C a +35 °C
- Temperatura superficial
 De -10 °C a +35 °C

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información. Lleve guantes y gafas protectoras en todo momento. Retire la espuma curada por medios mecánicos. Nunca la quemé. Cuando se pulveriza (per ejemplo con un compresor), se deben tomar medidas de seguridad adicionales. Utilizar solamente en áreas bien ventiladas.

Embalaje/Logística

Color: Azul

Embalaje: Varios tamaños disponibles. Por favor, consulte el catálogo del producto, la web de Soudal o con un comercial de Soudal.



Flexifoam Gun

Período de validez: 24 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C

Normas y certificados

- GEV EMICODE EC1 PLUS: emisiones muy bajas
- Clasificación de emisiones M1 de materiales de construcción
- Material de construcción Clase E (EN 13501-1)
- Conductividad térmica (EN 12667)
- Aislamiento acústico (EN ISO 717-1)
- Permeabilidad al aire (EN 12114)
- Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 12572)
- Socotec Francia
- RAL certificado según RAL-GZ 711
- IFT certificado según QM360

Cláusulas medioambientales

- Regulación LEED: el producto cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Cumple con los requisitos USGBC LEED v4.1 Crédito IEQ 4.1: Materiales de baja emisión - Adhesivos y Selladores con respecto al contenido de VOC.

Observaciones

- Humedezca las superficies con un rociador de agua antes de la aplicación.
- Si tiene que trabajar en capas, repita la humectación después de cada capa.
- Para superficies no comunes, recomendamos una prueba de adherencia.
- La espuma de poliuretano curada no resistente a los rayos UV debe protegerse de la exposición a los rayos UV mediante pintura, sellando con selladores (por ejemplo, silicona, poliuretano, polímero acrílico o híbrido) o cubriendo.
- Si se emplea una pistola de espuma, se puede dosificar la espuma con mucha precisión.

Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos sin previo aviso.